



BEAT TR



Information / Información

The BEAT-Tr and MINI BEAT-Tr electrofusion units are designed for the connection of polyethylene (PE) or polypropylene (PP) pipes / fittings by electrofusion of fittings with a voltage fusion from 8v to 48v.

BEAT Tr is an equipment suitable for carrying out installations with all types of polyethylene (PE) and polypropylene (PP) tubes and accessories by electrofusion or processes requiring traceability, which is to say, they require the registration and entering of parameters such as the work in question, the operator, the pieces for welding, temperature, etc. This makes it ideal for such demanding markets as the gas market.

Las unidades de electrofusión BEAT-Tr y MINI BEAT-Tr están diseñadas para la realización de uniones de tubos/accesorios de polietileno (PE) o polipropileno (PP) por electrofusión de accesorios con una tensión de fusión comprendida entre 8V y 48V.

BEAT Tr, es un equipo preparado para realizar instalaciones con cualquier tipo de tubos y accesorios de polietileno (PE) y polipropileno (PP) mediante electrofusión o procesos que requieran trazabilidad, es decir, que exijan el registro e introducción de parámetros como la obra, el operario, los elementos a soldar, temperatura, etc., por lo que la hace ideal para mercados tan exigentes como el del gas.



Applications / Aplicaciones

Pipelines / Tuberías

About medium and high density polyethylene pipes, polypropylene and weldable plastic pipes. Specific equipment for installations requiring Traceability in their networks. / Sobre tuberías de Polietileno de Media y alta densidad, Polipropileno y tuberías plásticas soldables. Equipo específico para instalaciones que precisen de Trazabilidad en sus redes.

Working pressures / Presiones de trabajo

Without limit. As determined by the fittings. / Sin límite. Las determinadas por el accesorio.

Range of application / Rango de aplicación

- Beat Tr: For electro-weldable fittings with voltage between 8 and 48V. Welding <DN800
- Mini Beat Tr: For electro-weldable fittings with voltage between 10 and 42V. Welding up to DN200
- Adaptors of 4 and 4.7 mm. (Included in the equipment). /
- Beat Tr: Para accesorios electrosoldables con voltaje comprendido entre 8 y 48V. Soldaduras < DN800
- Mini Beat Tr: Para accesorios electrosoldables con voltaje comprendido entre 10 y 42V. Soldaduras hasta DN200
- Adaptadores de 4 y 4,7 mm. (incluidas en el equipo)

Models / Modelos

Beat TR

As well as the characteristics of welding by manual entering of data, and automatic reading of the electrofusion data of the fitting by the reading carried out by the scanner, the device also offers control of the operations carried out through traceability. /

A las características de soldadura mediante introducción manual de datos, y la lectura automática de los datos de electrofusión del accesorio, a través de la lectura realizada por el escáner, se añade el control de las operaciones realizadas a través de la trazabilidad.



Mini Beat TR

Weighing only 14 kg, with a maximum consumption of 2400 W, and very easy to handle, the Mini Beat Tr device has been designed for the electrofusion of supply connections or small installations. Electrofusion up to DN200 for cuffs and figures and up to DN315 for Simple Connections and On-load Connections. /

Con sólo 14 Kgs. de peso, un consumo máximo de 2400 W y muy manejable, el equipo Mini Beat Tr se ha diseñado para la electrofusión de acometidas o pequeñas instalaciones. Electrofusión hasta DN200 en manguitos y figuras y hasta DN315 en Tomas Simples y Tomas en Carga.



The new BEAT range has been redesigned to improve their usage performance with a reduction in dimensions and weight. Its performance and strength has also been improved by using the metal casing, which dissipates the heat better, increasing the usage capacity and toughness of the machine.

La nueva Gama BEAT se ha rediseñado para mejorar sus prestaciones de uso con la reducción de las dimensiones y el peso. También ha mejorado su rendimiento y resistencia al utilizar el envoltorio metálico ya que disipa mejor el calor aumentando la capacidad de uso y la dureza del equipo.



Design specifications / Especificaciones de diseño



The BEAT-Tr electrofusion units and their MINI BEAT-Tr variant are designed according to the following specifications:

- ISO 12176-2 Equipment for the fusion of polyethylene networks. Part 2: Electrofusion.
- ISO 12176-3 Equipment for the fusion of polyethylene networks. Part 3: Operator Identification.
- ISO 12176-4 Equipment for the fusion of polyethylene networks. Part 4: Traceability.
- ISO / TR 13950 Plastic pipes and fittings: automatic recognition of electrofusion systems.

Both units accept all identifications corresponding to the regulations specified above. All fittings can be fused by electrofusion if their manufacturer attaches the corresponding bar code programmed as ISO/TR 13950.

Las unidades de electrofusión BEAT-Tr y su variante MINI BEAT-Tr están diseñadas siguiendo las siguientes especificaciones:

- ISO 12176-2 Equipo para la fusión de redes de polietileno. Parte 2: Electrofusión.
- ISO 12176-3 Equipo para la fusión de redes de polietileno. Parte 3: Identificación del operario.
- ISO 12176-4 Equipo para la fusión de redes de polietileno. Parte 4: Trazabilidad.
- ISO/TR 13950 Tuberías y accesorios de plástico: reconocimiento automático de sistemas de electrofusión.

Ambas unidades aceptan todas las identificaciones que correspondan a las normas arriba especificadas. Pueden fusionarse por electrofusión todos los accesorios si el fabricante de los mismos adjunta el correspondiente código de barras programado de acuerdo con ISO/TR 13950.

Options and variants / Opciones y variantes



AR SERIES (High Performance) / SERIE AR (Alto Rendimiento)

The AR series is particularly suited for continuous electrofusion of large diameter fittings and for very hot climates. / La serie AR está especialmente indicada para la electrofusión continuada de accesorios de gran diámetro y para climas muy cálidos. It is a replacement part that includes a forced ventilation system to increase the usage factor. On attaching the AR system, the unit's temperature control is electronic. / Es un recambio que incorpora un sistema de ventilación forzado para incrementar el factor de utilización. Al incorporar el sistema AR, el control de la temperatura de la unidad es electrónico.

Duty factor:	50 to 100%
Factor de utilización:	50 al 100%
Type of protection (EN 60529):	IP43, Class I
Tipo de protección (EN 60529):	IP43, Clase I
Net weight:	20 kg
Peso neto:	20 Kg



Input voltage / Voltaje de entrada



A 230 Vac	Power cable of 3x4 mm ² (Shuko type plug French) of 4 meters in length	A 230 Vac	Cable de alimentación de 3x4 mm ² (enchufe Shuko tipo francés) de 4 mts de longitud
A 110 Vac	3x4 mm ² power cable (Plug EN 60309, 110V, 32A, yellow) of 4 meters in length.	A 110 Vac	Cable de alimentación de 3x4 mm ² (enchufe EN 60309, 110V, 32A, amarillo) de 4 mts de longitud.
Other plugs (on request)	EN 60309, 230V, 16A Blue: plug 120V, 20A, NEMA 5-20P, etc.	Otros enchufes (bajo pedido)	EN 60309, 230V, 16A Azul: enchufe 120V, 20A, NEMA 5-20P, etc.

NEW: BEAT TR with GPS

As part of our continual development in the search for improvements and solutions adapted to our equipment, we have developed the BEAT TR and Mini BEAT TR GPS versions. This alternative broadens the traceability options offered by the TR range, adding geolocalisation of the welds. This increases control and reliability of our networks by giving us not only the information we need at each weld, but also its exact location.

NOVEDAD: BEAT TR con GPS

En el continuo desarrollo para buscar mejoras y soluciones adaptas a nuestros equipos, hemos desarrollado para la BEAT TR y Mini BEAT TR, la versión GPS. Esta alternativa amplía las posibilidades de la trazabilidad de que dispone la gama TR, puesto que añadimos la geo-localización de las soldaduras. Esto aumenta el control y la fiabilidad de nuestras redes al disponer no sólo de la información que necesitamos en cada soldadura sino que además podemos disponer de su localización exacta.



Design specifications / Especificaciones de diseño



**BEAT TR DESIGNED FOR DEMANDING MARKETS
WHAT IS TRACEABILITY?**

Attribute of a conduit which allows all the components of which it is made, and its construction processes, to be tracked.

Structured body of data gathered by the device through the elements involved (fitting, operator, pipe, etc.) and which supplies information about the different components of the network such as their shape, diameter, how and where they were manufactured and installed, who installed them, where they are located exactly, and all the data we need for the control and follow-up of the weld.

**BEAT Tr DISEÑADA PARA MERCADOS EXIGENTES
QUE ÉS LA TRAZABILIDAD ?**

Atributo de una canalización que permite seguir el rastro de todos los componentes que la integran y de sus procesos de construcción.

Conjunto estructurado de datos que recopila el equipo a través de los elementos que intervienen (accesorio, operario, tubería, etc) y que suministra información sobre los diferentes componentes de la red, tales como la forma, diámetro como y donde se fabricaron e instalaron, quien lo instaló, donde están exactamente ubicados, y todos los datos que necesitamos para el control y seguimiento de la soldadura.

BEAT TR is the top of the BEAT range model. At the characteristics of previous models, adds the traceability, allowing the identification of the operator job, components, fusion records and complementary data in the internal memory, as well as the option for exporting the saved data to a PC and printer. Like the rest of the range BEAT, is very simple to use, robust, small, lightweight and therefore easy to handle and transport. Despite of its small size, It has a very high work performance.

La BEAT TR es el modelo superior de la gama BEAT. A las características del resto de modelos que forman la gama (BEAT-MV y BEAT-2 se suma la trazabilidad, permitiendo conservar en la memoria interna, las identificaciones de operario, obra, componentes, protocolos de fusión y datos complementarios, además de la exportación de datos a PC e impresora. Como el resto de la gama, es de muy simple utilización, robusta, de reducidas dimensiones, poco peso y por tanto de fácil transporte. A pesar de su reducido tamaño tiene un rendimiento de trabajo muy elevado.





BEAT TR



- 1** Main switch. / Interruptor general.
- 2** USB A port for connection to Scanner and Pendrive. / Puerto USB A, para conexión a Escaner y Pendrive
- 3** Ergonomic carrying handle. In turn, it is designed for winding up the electro-welding and power cables. / Mango ergonómico de transporte. A su vez está diseñado para poder enrollar los cables de electrofusión y alimentación.
- 4** Customisable touch cover. Backlighted display of 20 characters. Multilingual. / Carátula personalizable de pulsación táctil. Display de 20 caracteres retroiluminado. Multilinguaje
- 5** USB Scanner, Set adaptors of 4 and 4.7mm and bag for documents and small tools. / Escaner USB, juegos adaptadores de 4 y 4,7mm y bolsa de transporte para documentos y pequeños útiles.
- 6** Temperature sensor. Piezoelectric acoustic buzzer. / Sensor de temperatura Zumbador.
- 7** Sub D port for connection to PC and Printer. / Puerto Sub D, para conexión a PC e Impresora.
- 8** Metal casing. Degree of Protection IP54 Class I Mechanical resistance: IK 10. / Carcasa metálica. Grado de Protección IP54 Clase I Resistencia mecánica: IK 10.

Generator set specifications / Especificaciones del grupo generador

Frecuency: 50 / 60 Hz
Power: 4,5 kVA (minimum)
Voltage: 230 / 110 Vac
Intensity: 20 A to 230 Vac / 40 A to 110 Vac
Voltage control: Preferably electronic

Frecuencia: 50 / 60 Hz
Potencia: 4,5 kVA (mínimo, según modelo)
Voltaje: 230 Vac / 110 Vac
Intensidad: 20 A para 230 Vac / 40 A para 110 Vac
Control de voltaje: Electrónico (muy aconsejable)

Accessories / Accesorios

List of accessories included in the unit / Relación de material accesorio incluido con la unidad:

CTD	QTY	DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN
1	1	User Manual / Manual de usuario
1	1	Scanner (optional) / Escáner
1	1	Memory stick (pendrive) / Lápiz de memoria
2	2	4 mm terminal adapters / Adaptadores de 4 mm
2	2	4.7 mm terminal adapters / Adaptadores de 4,7 mm



List of accessories not included in the unit / Relación de material opcional no incluido con la unidad:

CTD	QTY	DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN
1	1	DB9 (H) null modem cable - DB9 (H) / Cable de módem nulo DB9 (H) - DB9 (H)
1	1	High speed thermal printer / Impresora térmica de alta velocidad





Technical specifications / Especificaciones técnicas generales



Classification according to ISO 12176-2 / Clasificación según ISO 12176-2	P₂4US₁VKADX
Languages / Lenguaje	Multilingual / Multilingüe
Configuration options / Opciones de configuración	Date / Time/Operator (ISO 17176-3) Job and traceability (ISO 12176-4) / Auxiliar Data Fecha/hora/Operario (ISO 12176-3) / Obra y trazabilidad (ISO 12176-4) / Datos auxiliares
Manual fusion data enter / Entrada datos de fusión Manual	Voltage: Multi-voltage - Time: up to 5,940 seconds (99 minuts) / Voltaje: Multi-voltaje / Tiempo: hasta 5.940 segundos (99 minutos)
Automatic fusion data enter / Entrada datos de fusión automática	Bar-code acc. to ISO/TR 13950 / Código de barras según ISO/TR 13950
Internal memory capacity / Capacidad de memoria interna	700 fusions / 700 fusiones
Scanner / Escáner	Scanner USB / Escáner USB
Connection of scanner and PC / Conexión del escaner y PC	D-Sub 9 pins male / Sub D-9 pins macho
Connection to memory stick & Scanner/ Conexión a Pendrive & Escáner	USB/A
Working temperature (manual input) / Temperatura de utilización (entrada manual)	Informative, without established limits (recommended acc. to ISO 12176-2 from -10 to 40°C) / Informativa, sin límites establecidos (recomendado s/. ISO 12176-2 de -10 a 40°C)
Working temperature - Bar code / Temperatura de utilización - Código de barras	-20 to 50°C (can be set / modificable)
Input frequency / Frecuencia de alimentación	47 Hz to 65 Hz (Nominal frequency 50 Hz) / 47 Hz a 65 Hz (Frecuencia nominal 50 Hz)
Range of frequency / Rango de frecuencia	45 - 65 Hz (Nominal 50 Hz)
Electrofusion voltage / Tensión de electrofusión	BEAT: 8 to 48 Vac galvanically separated / 8 a 48 Vac con separación gavánica MINI BEAT: 8 to 44 Vac galvanically separated / 8 a 44 Vac con separación gavánica
Power consumption / Potencia de consumo	BEAT: 3500 W maximum / 3500 W máxima MINI BEAT: 2400 W maximum / 2400 W máxima
Generator ouput performance / Generador recomendado	BEAT : 4.5 KVA Electronic regulation recommended / 4.5 KVA Recomendable regulación electrónica MINI BEAT: 3 KVA Electronic regulation recommended / 3 KVA Recomendable regulación electrónica
Protection fuse / Fusible de protección	Interior of 20 A at 230 Vac / Interior of 40 A at 110 Vac Interior de 20 A a 230 Vac / Interior de 40 A a 110 Vac
Degree of protection / Grado de protección (EN 60529)	IP54, Class I / Serie AR: IP43, Class I
Mechanical strength / Resistencia mecánica (EN 62262)	IK10 (20 Joules)
Duty factor / Factor de utilización	20 to 100% (depending on the fitting); Series AR: 50 to 100% / 20 a 100% (s/. parámetros del accesorio); Serie AR: 50 a 100% Electronic temperature monitoring of the unit / Control electrónico de la temperatura de la unidad
Display	LCD, 2 lines x 20 characters backsight / LCD, 2 líneas x 20 caracteres retro iluminado
Acoustic warning / Avisador acústico	Piezoelectric buzzer / Zumbador piezoeléctrico



Technical specifications / Especificaciones técnicas generales



Front and keys / Frontal y teclado	Silkscreen plastic membran with tactile push bottons / Carátula con pulsadores de membrana de sensación táctil
Other features / Otras características	Soft start and message display in case of initial voltage failure / Arranque suave y aviso en caso de fallo de tensión al arrancar
Electrofusion cables / Cables de electrofusión	1x16mm ² , 3m long (female terminals of diametre 4 mm) / 1x16 mm ² , 3 m de longitud (terminales hembra de 4 mm de diámetro)
Dimensions / Dimensiones	Height: 370 mm, Width: 300 mm; Length: 220 mm. / Altura: 370 mm; Ancho 300 mm; Fondo 220 mm
Net weight / Peso neto	BEAT TR: 19 Kg MINI BEAT: 14kg

As the manufacturer of the BEAT units, the STPACuster Group has an after sales department and offers all our clients our facilities, tooling and skilled staff for:

- Maintenance work, overhauls and repairs as necessary.
- The supply of spares.
- Equipment hire service.
- Technical consultancy service and training and recycling courses for welders.
- Necessary repairs as necessary for the correct operation of their equipment for many years, ensuring a lengthy service life.

El Grupo STPACuster, como fabricante de los equipos BEAT, dispone de un departamento de Servicio Post-Venta, que pone a disposición de todos nuestros clientes, las instalaciones, el utillaje y el personal humano cualificado para:

- Realizar los mantenimientos, las revisiones y las reparaciones necesarias.
- El suministro de recambios.
- Servicio de alquiler de equipamientos.
- Asesoramiento técnico y cursos de capacitación y reciclaje para soldadores.
- Reparaciones necesarias, para el perfecto funcionamiento de sus equipos durante muchos años, asegurando la vida útil de los mismos.



Certificates / Certificados



Becetel_Approval_BEAT-Tr

BECETEL
BELGIAN RESEARCH CENTRE FOR PIPES AND FITTINGS

REPORT No. 7865

Demanded by: 1. LW.M.C. N.V.
Antwerpsteenweg 275
B- 2000 Mechelen (Belgium)

At the expense of: 1. LW.M.C. N.V.

Copy to: 1. ACUSTER, S.A.
Atta. Mr Javier Sánchez
Juan de la Cierva, 1
ES - 08960 Sant Joan Desverns (Spain)

Concerning: 1. Evaluation of PE electrofusion unit (WMC/Acuster BEAT-Tr).
Your order no. 60184 of 2 September 2006.

Our reference: 1. BEC 4114 and PV060107.doc

Invoice: 1. 20060592

Date of the report: 1. 26 October 2006

Number of pages: 1. 13 pages + 9 annexes

General remark

The results mentioned in this report are exclusively related to the product as defined hereinafter and this document may, in no case, be considered as an approval of this product. To warrant that the results would be representative of the product, as it is delivered or applied, conformity of the specimens to the product should be assured. The specimens are at your disposal during two months after the date of the report. This report may not be reproduced, except completely, without the prior written permission of the research centre BECETEL. Each page of the original report is marked with an embossed stamp of BECETEL.

FIG0007 - p. 1/11

BECETEL vzw / s.n.l.
BORCHRODE HERENWEG 130 - 8000 WILLEM
TEL: +32 (0)9 472 91 70 - FAX: +32 (0)9 472 30 72
STUYVAERT BE-424 622 100 - PLYMOUTH-BELGIUM 000000437034 - BEC-SDIP 447000007128
E-mail: info@becetel.be - Website: www.becetel.be

Additional information on control unit or its technical file:

- soft start: yes;
- ambient temperature compensation: yes;
- fitting temperature compensation: no;
- fusion data recorder: yes.

7 Marking

The marking on the control unit includes the following:

- manufacturer's identification;
- model;
- serial number;
- manufacturing period;
- classification (see annex 9);
- input voltage;
- input frequency;
- output power (single point value).

8 Conclusion

The WMC/Acuster BEAT-Tr electrofusion control unit satisfies the requirements listed in ISO 12176-2 and in EANDIS specification 0607 with annex TTT 007.doc, with the exception that control unit is not equipped with a removable PCMCIA card.

Mech, 26 October 2006.

[Signature]
W. VIENNE
Staff Member

[Signature]
Prof. Ir. Ph. VANSPYBROECK
General Director

FIG0007 - p. 1/11

BECETEL vzw / s.n.l.
BORCHRODE HERENWEG 130 - 8000 WILLEM
TEL: +32 (0)9 472 91 70 - FAX: +32 (0)9 472 30 72
STUYVAERT BE-424 622 100 - PLYMOUTH-BELGIUM 000000437034 - BEC-SDIP 447000007128
E-mail: info@becetel.be - Website: www.becetel.be

EN 60204-1_BEAT-TR Module

[G]EIS BELGIUM
BY SAATCHI & SAATCHI

Measurement Protocol

Treated installation: BEAT-TR / Mod. L7865 / 3°-3085

Measurement equipment: SHIMADZU WT 214-E / 0°-24370007

Measurement date: 26/10/2016

Technical manager: Jorge Alvarez

Company: ACUSTER GLOBAL
Address: Calle Reina de Portugal, 418-419
08221 - Terrassa (Barcelona)

Contact person: R. Ramón García

1. Equipotential protection circuit continuity NA OK

Range: 0.00 - 10.00 V / Resistor: 0.0 V / Accuracy: ±0.2% / Circuit voltage: ±2 V / Test current: ±10 A

Minimum useful section of the protective conductor: 1 mm² / Minimum voltage drop: 0.00 V

No. Measuring point	Tension fall	Resistance
1. Phase - L	0,39 V	20,10 mΩ
2. Transport handle	0,39 V	20,10 mΩ
3. Back stand	0,39 V	20,10 mΩ

Comments: The resistance between conductive elements is low enough to ensure electrical continuity with the equipotential protection circuit test welding equipment. BEAT-TR model. BEAT-TR. For the purpose of this test, the sample is disconnected at the result leakage.

FIG 0007 - p. 1/11

STPACUSTER, S.L.
C/ Josep Pellicer, 8
08040 - Les Franqueses del Venter
Telfoneu: 939 462 600
Fax: 939 467 048
Mail: info@stpacuster.com

[G]EIS BELGIUM
BY SAATCHI & SAATCHI

2. Insulation resistance NA OK

Range: 0.00 - 99.99 MΩ / Resistor: 0.0 MΩ / Accuracy: ±0.2% / Circuit voltage: ±500 V / Test current: ±25 mA (250 mA)

Minimum acceptable insulation resistance: 100 MΩ / Minimum measurement time: 30 s

No. Measuring point	Resistance	No. Measuring point	Resistance
1. Phase - L	>100 MΩ		
2. Back stand - N	>100 MΩ		

Comments: The values obtained by test to be resistant, and having high insulation resistance.

3. Voltage test (dielectric strength) NA OK

Range: 0.0 - 2500 V / Resistor: 0.0 mA / Accuracy: ±1.0% / Test voltage: ±500 V / Frequency: 50 Hz / Output: ±500 VA

Minimum electric leakage current: 5 mA / Minimum measurement time: 60 s

No. Measuring point	Injecte voltage	Leakage current	Time
1. Phase - L	1,141,00 V	< 1,00 mA	60 s
2. Back stand - N	1,141,00 V	< 1,00 mA	60 s

Comments: The achievement of a high dielectric strength in the phase and neutral to zero, considered sufficient.

4. Protection against residual voltage NA OK

Limit discharge voltage: 60 V / Maximum input voltage: 650 V / Internal input resistance: 200 MΩ

Time test duration (TD): 1 s / 10 s / 30 s / 60 s / 90 s / 120 s / 150 s / 180 s / 210 s / 240 s / 270 s / 300 s / 330 s / 360 s / 390 s / 420 s / 450 s / 480 s / 510 s / 540 s / 570 s / 600 s

No. Measuring point	Type of discharge	Discharge time	% (limit)

Comments: There are tests to testing of protection against residual voltage because the system has an adequate element preventing hazardous residual stresses.

FIG 0007 - p. 2/11



Certificates / Certificados



Becetel_Approval_MINI BEAT-TR

BECETEL
BELGIAN RESEARCH CENTRE FOR PIPES AND FITTINGS



REPORT No 11855

Requested by : I.W.M.C. N.V.
Attn: Mr. Tom Dierens
Antwerpsesteenweg 275
B - 2800 MECHELEN (Belgium)

At the expense of : Ilova

Concerning : Evaluation of PE electrofusion with I.W.M.C.
Acuster Global MINI BEAT Tr

Our reference : BEC 9521 and PV130043.doc

Invoice : 2010375

Date of the report : 20th June 2013

Number of pages : 12 pages + 9 annexes

General remark

The test results are exclusively related to the products submitted to the tests and this report may, in no case, be considered as an approval of this product.
To warrant that the results would be representative of the product, as it is delivered or applied, conformity of the test pieces to the product should be assured.
The measurement uncertainty is known and available on request.
The test pieces are at your disposition during two months after the date of the report.
This report may not be reproduced, except completely, without the prior written permission of the research centre BECETEL.
Each page of the original report is marked with an embossed stamp of BECETEL.

Report no 11855 - PV130043.doc - p. 1/12

BECETEL, snc / nva
SINDROOF HOUTWEG 120 - 3000 WILVE
TEL. +32 (0)9 272 9070 - FAX +32 (0)9 272 9072
B7W7VA/447.BE 408 833 104 - P0166 BANCENT 290008342934 - RNC 0287 4470388371 08
S. nva. 0182908639 - VZW011 0987048039

Sedigas_Homologación 2007_BEAT-Tr



CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA DE POLIETILENO

CERTIFICADO 021/2007

LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DEL GAS (SEDIGAS) CERTIFICA QUE LOS EQUIPOS DE SOLDADURA DE POLIETILENO, enumerados a continuación:

Distribuidor	Marca	Modelo/Versiones	DN/ Rango de uso
ACUSTER S.A.	ACUSTER	BEAT-Tr	De 20 a 315 mm


SON CONFORMES CON EL REGLAMENTO DE HOMOLOGACIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN RHMSEL-PE / Rev.4

Y para que conste se extiende el presente certificado.

En Barcelona a 22 de Junio de 2007

Fecha de caducidad: 21 de Junio de 2009


Sedigas, S.L.
BOSCH BARRIO, 100A
08014 BARCELONA
Tel. 93 55 11 11


Juan Pizarro
SECRETARIO GENERAL

Certificado Homologación de Máquinas Rev. 2 diciembre 2004