

**WERKSZEUGNIS 2.2 NACH EN 10204:2004**  
**TEST CERTIFICATE 2.2 ACC. TO EN 10204:2004**



<b>Produkt Product</b>	<b>Formmasse Resin</b>	<b>Dimension Dimension</b>	<b>Codenummer Code number</b>	<b>Druckstufe Nom. Pressure</b>
Elektroschweiß-Endkappe Electrofusion end cap	PE 100	d 20 - 315 mm	25.174.....	SDR 11 / ISO-S5
Elektroschweiß-Muffe Electrofusion socket	PE 100	d 20 - 400 mm	25.173.....	SDR 11 / ISO-S5
Elektroschweiß-T-Stück Electrofusion tee	PE 100	d 20 - 225 mm	25.176.....	SDR 11 / ISO-S5
Elektroschweiß-Winkel 45° Electrofusion elbow 45°	PE 100	d 20 - 225 mm	25.170.....	SDR 11 / ISO-S5
Elektroschweiß-Winkel 90° Electrofusion elbow 90°	PE 100	d 20 - 225 mm	25.171.....	SDR 11 / ISO-S5
Elektroschweiß-Reduktion Electrofusion reducer	PE 100	d 25/20 - 225/160 mm	25.177.....	SDR 11 / ISO-S5

<b>Test</b>	<b>Standard</b>	<b>Conditions</b>
<b>Material</b>		
1. MFR-Prüfung Formmasse Melt-flow rate resin	ISO 1133	MFR (190°C/5 kg): 0,22 - 0,55 g/10 min.
2. Dichte Density	ISO 1183	> 0,94 g/cm <sup>3</sup>
3. OIT Oxidation induction time	EN 728	> 20 min./200°C, > 15 min./210°C
<b>Component</b>		
4. Oberflächenbeschaffenheit Surface character	EN 1555	AGRU-Spezifikation AGRU specifications
5. Dimensionskontrolle Geometrical characteristics	DIN 16 963 EN 1555	AGRU-Spezifikation AGRU specifications
6. Zeitstandsinnendruck Hydrostatic strength	EN 1555	100 h / 20°C / $\sigma$ 12,4 MPa 165 h / 80°C / $\sigma$ 5,4 MPa
7. Widerstand Electrical resistance		AGRU-Spezifikation AGRU specifications

Die Zeitstandsprüfungen werden grundsätzlich als Bauteil- und Verbindungsprüfung mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Pressure tests are being conducted generally as a component test as well as joining test with pipe welded onto fitting.

Die in diesem Werkszeugnis angegebenen Prüfergebnisse sind den Aufzeichnungen über die betrieblichen Prüfungen an Rohren aus dem gleichen Werkstoff und der gleichen Herstellungsart wie die Lieferungen selbst entnommen

The test results of this certificate have been taken from the records of the internal testings for pipes out of the same raw material and the same kind of production as the delivery.

Dieses Dokument wurde mittels EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
This document has been made by EDP and is also valid without sign.

QUALITY ASSURANCE  
A G R U  
Kunststofftechnik GmbH  
A-4 5 4 0 B a d H a l l  
Tel. ++43(0)7258/790-0  
Fax. ++43(0)7258/3863  
A U S T R I A

Bad Hall, 08.11.2005

Peter Riegl  
expert witness